

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОКОННОЙ И ДВЕРНОЙ ТЕХНИКИ**

127238, г. Москва, Локомотивный пр. 21, Лабораторный корпус

г. Москва

«26» января 2004 г.

Аттестат аккредитации
№ РОСС RU.9001.11СЛ34
зарегистрирован в Госреестре
30 июня 2003 г.
Действителен до
30 июня 2006 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ № 1

Основание для проведения испытаний

Наименование продукции - Угловые соединения профильных элементов
из алюминиевых сплавов

Испытание на соответствие - ГОСТ 21519-2003

Производитель продукции - ОАО «Завод Мосметаллоконструкция»

Адрес - 142700, Московская область, г. Видное, Белокаменное шоссе, тел. 541-36-45

Дата получения образцов - январь 2003 г.

Сведения об испытанных образцах: Образцы угловых соединений профильных элементов системы «Виднал-Прогресс» серий СПЛ-04; СПЛ-04 (облегченные); СПЛ-01; СПЛ-04/А16. Образцы угловых соединений представлены представителем ОАО «Завод Мосметаллоконструкция»: 3 образца створки, 3 образца коробки каждой серии.

Размеры образцов угловых соединений - 250х250 мм.

Регистрационные данные ИЛ - № РОСС RU.9001.21СЛ41 ИЦ «Замок»
от 30.06.2003 г. действителен до 30.06.2006г.

Методики испытания образцов - ГОСТ 21519-2003

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: угловые соединения, изготовленные из алюминиевых профильных элементов системы «Виднал-Прогресс» фирмы ОАО «Завод Мосметаллоконструкция» испытания по показателю прочности угловых соединений выдержали и могут применяться согласно требованиям ГОСТ 21519-2003 для оконных блоков с максимальными размерами и массой.

Руководитель ОС ОДТ



Власова Т.В.

Руководитель группы испытаний

Макарова В.Ф.

Частичное воспроизведение и перепечатка протокола допускаются только с разрешения ОС ОДТ

Данные и результаты испытаний на прочность угловых соединений

Наименование проверяемых параметров	Требования ГОСТ 21519-2003	Фактическая нагрузка
Прочность углового соединения профильных элементов системы «Виднал-Прогресс» серий: СПЛ-04; СПЛ-04 (облегченные); СПЛ-01; СПЛ-04/A16, Н, не менее: - створки 1 образец 2 образец 3 образец - коробки 1 образец 2 образец 3 образец	Р – 1200 Р – 1200	1500 без 1500 разрушений 1500 и повреждений 1500 без 1500 разрушений 1500 и повреждений

Примечание. Угловые соединения выполнены путем опрессовки с применением клея.

Инженер-испытатель



Д.Н. Шведов

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОКОННОЙ И ДВЕРНОЙ ТЕХНИКИ

АКТ №1 ОТБОРА ОБРАЗЦОВ от 15.01.2004 г.

Комиссия в составе:

Макаровой В.Ф., руководителя группы испытаний оконных и дверных блоков ИЦ «Замок» (эксперта Системы Сертификации ГОСТ Р) и Шведова Д.Н., инженера-испытателя ИЦ «Замок»


Назначенная: 05 января 2004 г. Приказом № 3 директора Органа по сертификации оконной и дверной техники Власовой Т.В.


в присутствии начальника ОСиПЭ фирмы ОАО «Завод Мосметаллоконструкция», рассмотрела техническую документацию и образцы угловых соединений профильных элементов из алюминиевых сплавов для оконных и балконных дверных блоков для зданий и сооружений различного назначения, системы «Виднал-Прогресс» серий: СПЛ-04; СПЛ-04 (облегченные); СПЛ-01; СПЛ-04/А16 изготавливаемых фирмой ОАО «Завод Мосметаллоконструкция»

Исходя из анализа представленных материалов, для проведения сертификационных испытаний Комиссия получила следующие образцы продукции фирмы ОАО «Завод Мосметаллоконструкция».

Наименование продукции	Дата получения	Примечание
Угловые соединения профильных элементов из алюминиевых сплавов системы «Виднал-Прогресс» серий: СПЛ-04; СПЛ-04 (облегченные); СПЛ-01; СПЛ-04/А16	15.01.2004	Размер каждого углового соединения 250x250 мм. Для проведения испытаний предоставлены 3 образца углового соединения створки и 3 образца углового соединения коробки каждой серии

Члены Комиссии:

 Макарова В.Ф.

 Шведов Д.Н.

 Детковская Г.И.